

Technische Eigenschaften der DWLS 650 Drahtsägemaschine für den Konturschnitt

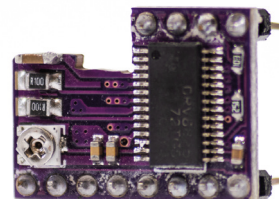
Anwendungen:

- Trennen und Konturschnitte in sehr harten und sprödharten Werkstoffen
- Probeschnitte durch Verbundteile (weich / hart Kombinationen) z.B. Reifen Gummiverbundprofil oder CFK/GFK
- Heraussägen eines Probeteils zur Analyse einer bestimmten Stelle z.B. Leiterplatten, Elektronikbauteile
- Herstellung von Prüfstäben für Zugprüfung (auch CFK)
- Herstellung von Schliffen zur Materialuntersuchung



Die Diamantdraht-Sägetechnik kommt zum Einsatz wenn:

- das Werkstück sehr fragil ist und kaum Spannkkräfte verträgt (Vorschub und Schnittkraft < 5N).
- keine Kantenausbrüche erwünscht sind beispielsweise bei der Grünling-Bearbeitung (Draht übt sehr geringe Kräfte auf das Werkstück aus).
- Werkstücke aus hart/weich-Kombinationen zu schneiden sind (Draht reinigt sich selbst bei der Umlenkung auf den Führungsrollen).
- ein geringer Schnittspalt wichtig ist.



Eigenschaften	Werte
Maße in mm (L/B/H) - ohne Wagen	1230 x 1050 x 1725
Gewicht in kg (je nach Kühlmittelfüllung)	150-200
Diamantdrahtschlaufen in mm	Länge 1690 Kerndraht Ø 0,12 - 0,3
Draht- / Schnittgeschwindigkeit	10-50m/s
Drahtführungsrollen Ø in mm	300
Tisch Verfahrwege X / Y in mm	200 x 200
Achsantriebe	Schrittmotoren, Kugelrollspindel
Durchlass / Werkstückhöhe in mm	max 50
Steuerung	CNC
Elektrische Leistung	220V / 50Hz / 1,5KW
Geräuschpegel	65dbA (bei geschlossener Kabine)
Betriebsarten	Nass- / Trockenschnitt

